ROTHENBERGER
INDUSTRIAL

Roweld 708

DE Universal Stabelektroden

GB General purpose pencil electrodes

FR Electrodes Acier Rutile Universelle

10x

30 - 50 A

DIN 1913 Eti VIII bs/443/12

Ø 1,5 x 300 mm

EISEN - STAHL
Arbeiten in allen Positionen.
Schweißbare Materialstärke
ca. 1 – 3 mm.

IRON - STEEL
Work in any position.
Weldable thickness between
1 and 3 mm.

FER - ACIER
Travaux en toutes positions.
Epaisseur soudable entre
1 et 3 mm.

edrig legertem Stahl. Materialstärke ca. 1 – 3 mm. Zündspannung: 45V. Zugfestigkeit: 440 – 520 N/mm². Dehnung: min. 24%

Work on iron and mild steel 1 – 3 mm thick. Striking voltage: 45 V. Tensile strength: 440 – 520 N/mm². Strain: at least 24 %

ent alliés d'une epaisseur entre 1 et 3 mm. Tension d'amorcage : 45V. Résistance : 440 – 520 N/mm². Allongement : min. 24 %

r a l abri de l'humidite.

е, отлобяване ремонт с неплъзгащ стоманд и такава с малко примеси. Дебелина на материалите, прибл. 1 - 3 mm.

vane ocelí o tloušťce 1 – 3 mm. Zapalovací napětí: 45V. Pevnost v tahu: 440 – 520 N/mm². Poměrné prodloužení: min. 24%

n tykkelse på 1 – 3 mm. Tændspænding: 45VJævnstrom: minuspol (-). Trækstyrke: 440 – 520 N/mm². Udvidelse: min. 24%

k parandamine. Materjal paksus u. 1–3 mm. Süütepinge: 45 V. Tõmbetugevus: 440-520 N/ mm2. Pikenemine: min 24%

acion con un grosor de 1 – 3 mm. Tension de cebado: 45V. Resistencia a la tracción: 440 – 520 N/mm². Dilatación: min. 24%

ksus 1 – 3 mm. Syttyvyslanniite: 45V. Vetolujuus. 440 – 520 N/mm². Venymä: min. 24%

κωμη σε σιδηρο και ελαγιστα κραμματοπληρη αποχαλυμ με ενα παχος 1 – 3 χλ. Τάση ανάφλεξης : 45V.

zen tartono javitasi és gyártási munkakhoz. Gyújtofeszültség: 45V. Meghúzási nyomaték: 440 - 520 N/mm². Nyúlás min: 24%

ku debljine od 1 – 3 mm. Napon paljenja: 45 V. Vlačna čvrstoća: 440 – 520 N/mm². Raštezanje: min. 24%

sbykkt u.b.b. 1- 3 mm. Kvekjuspenna: 45V. Togstyrkur: 440 – 520 N/mm2. Lenging: A.m.k. 24%.

IT **Elettrodi "Universal" ad asta.** Saldatura ad arco, montaggio riparazione su ferro e acciaio basso-legato con uno spessore di 1 – 3 mm. Tensione di accensione: 45 V. Resistenza alla trazione: 440 – 520 N/mm². Allungamento: min. 24%

LT **Universalūs elektrodai iš rutilių padengto plieno.** Lankinis suvirinimas, gešėjas ir mažai legiuoto plieno surinkimas taisymas. Medžiagos storis maždaug 1–3 mm. Uždegimo įtampa: 45 V. Atsparumas tempimui. 440-520 N/mm2.
Pailgėjimas: mažiausai 24 %

LV **Universāli elektrodi**, kas izgatavoti no tērauda ar rutila pārklājumu. Dzelzs un mazlegēta tērauda loka metināšana, montāža remonts. Materiāla biezums apm. 1 - 3 mm. Aizdegšanās spriegums: 45V. Stiepes stiprība: 440 – 520 N/mm2.
Pagarinājums: Min. 24%.

NO **Universal" stavelektrodes.** Universele stavelektroden Ø 2 mm. L 300 mm. Boogiassen, montage reparatie op ijzer en laaggelegeerd staal met een dikte tussen 1 en 3 mm. Ontsteekspanning 45 V. Trekbeslendigheid: 440 – 520 N/mm². Rekking: min. 24%

NL **"Universal" stavelektroder.** Lysbuesveising, montering reparasjon av jern og lavlegert stål med en tykkelse på 1 – 3 mm. Gnistspenning 45V. Strekkstyrke: 440 – 520 N/mm². Ekspansjon: min. 24%

PT **Electrodos "Universal" em barra.** Soldadura por arco electrico, montagem reparação em ferro e aço de baixa liga com uma espessura de 1 – 3 mm. Tensão de ignição: 45V. Resistencia a tracção 440 – 520 N/mm². Extensão: min. 24%

PL **Elektrody pretowe "Universal".** Spawanie łukowe, montaż naprawa na żelazie i stali niskostopowej o grubości 1 – 3 mm. Napięcie zapłonu: 45 V. Wytrzymałość na rozciąganie: 440-520 N/mm². Wydłużenie: min. 24%

RO **Electrozi "universali" tip bară.** Sudura cu arc. Montarea Repararea pe fier si alia redus de otel cu o grosime de 1 – 3 mm. Tensiune de aprindere: 45V. Rezistenta la intindere: 440 – 520 N/mm². Intindere: min. 24%

RU **Стержневые электроды "Universal".** Дуговая сварка, монтажреемонт на железе и низко легированной стали толщиной 1 – 3 мм. Напряжение зажигания: 45V. Прочность при разрыве: 440-520 Н/мм². Растяжение: мин. 24%

SE **"Universal" stavelektroder.** Bågsvetsning, montering & reparation av järn och lågegerat stål med en tjocklek på 1 – 3 mm. Tändspänning: 45v. Dragnållfasthet: 440 -520 N/mm². Töjning: min. 24%

SI **"Univerzalne" palčne elektrode.** Obločno varjenje, montaža popravilo na železu in nizko legiranih jeklih, debelih 1 – 3 mm. Vžigalna napetost: 45V. Natezna trdnost: 440 – 520 N/mm². Raztezanje: min. 24%.

SK **Univerzálne elektrody z ocele s povrchovou vrstvou z rutilu.** Oblúkové zváranie, montáž opravá liatiny a nízko legovanej ocele. Hrúbka materiálu približne 1 - 3 mm. Zápal ovace napätie: 45V.
Pevnosť v Ťahu: 440 – 520 N/mm2. Predĺženie: Min. 24%.

TR **"Çok amaçlı" çubuk elektrotları.** Ark kaynağı. 1 – 3 mm kalınlığındaki demir ve düşük alaşımlı celik üzerinde montaj ve onarım. Ateşleme gerilimi: 45V. Çekme mukavemeti: 440 – 520 N/mm². Genleşme: En az %24

Art. Nr. 035708

ROTHENBERGER Industrial GmbH
Sodener Str. 47, D-65779 Kelkheim-Fischbach
Tel.: +49 (0)6195 9981 - 0
Email: info-diy@rothenberger.com
www.rothenbergerindustrial.com

98119